



Transfer Oil reserve the rights to introduce improving modifications whenever necessary.

The listed crimping data have been developed in Transfer Oil R&D laboratories and refer to tests carried out on thermoplastic hoses manufactured by Transfer Oil, and specific Transfer Oil approved ferrules and fittings.

Such values are anyway to be considered advisory and not binding for Transfer Oil because the impossibility to consider technical variability like the swaging machine used, the set of crimping dies used, the speed of the crimping process, the tolerances of each single item involved, ect.

For new applications or for hoses, ferrules and fittings not listed in this file please contact us, and we will be happy to help you in finding the best match.

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ect.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

part n°	description / descrizione	hose size (dash)	hose size (inch)	hose size (dn)	hose ID (mm)	hose OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	ferrule part n°	ferrule material	crimping diameter (mm)	crimping diameter (inch)	bore collapse (mm)	bore collapse (inch)	go/nogo gauge	dies set * (mm)
1812	1/4 2SB - TWO STEEL BRAIDS AGGRESSIVE CHEMICALS	-4	1/4	DN6	6,40	12,80	425	6.100	1.700	24.400	SAC121	Carbon Steel	16,40	0,646	0,30	0,0118	N/A	16
											SAC821	Stainless Steel (A316L)	16,40	0,646	0,30	0,0118		
1814	3/8 2SB - TWO STEEL BRAIDS AGGRESSIVE CHEMICALS	-6	3/8	DN10	9,80	16,80	350	5.000	1.400	20.000	SAC141	Carbon Steel	20,50	0,807	0,30	0,0118	N/A	19
											SAC841	Stainless Steel (A316L)	20,50	0,807	0,30	0,0118		
1815	1/2 2SB - TWO STEEL BRAIDS AGGRESSIVE CHEMICALS	-8	1/2	DN12	13,00	20,20	300	4.300	1.200	17.200	SAC151	Carbon Steel	24,40	0,961	0,50	0,0197	N/A	23
											SAC851	Stainless Steel (A316L)	24,40	0,961	0,50	0,0197		
1816	5/8 2SB - TWO STEEL BRAIDS AGGRESSIVE CHEMICALS	-10	5/8	DN16	16,30	23,70	250	3.600	1.000	14.400	SAC161	Carbon Steel	28,20	1,110	0,50	0,0197	N/A	27
											SAC861	Stainless Steel (A316L)	28,20	1,110	0,50	0,0197		
1817	3/4 2SB - TWO STEEL BRAIDS AGGRESSIVE CHEMICALS	-12	3/4	DN20	19,50	28,00	215	3.100	860	12.400	SAC171	Carbon Steel	32,30	1,272	0,50	0,0197	N/A	31
											SAC871	Stainless Steel (A316L)	32,30	1,272	0,50	0,0197		
1818	1 2SB - TWO STEEL BRAIDS AGGRESSIVE CHEMICALS	-16	1	DN25	25,80	35,20	190	2.700	760	10.800	SAC181	Carbon Steel	38,20	1,504	0,60	0,0236	N/A	36
											SAC881	Stainless Steel (A316L)	38,20	1,504	0,60	0,0236		

\* The dies set indicated are a standard die set for FinnPower FP20 swaging machine, as used in the R&D laboratory of Transfer Oil, used to verify the swaging parameters.

\* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.

**181X - 2SB - TWO STEEL BRAIDS AGGRESSIVE CHEMICALS**