

Transfer Oil reserve the rights to introduce improving modifications whenever necessary.

The listed crimping data have been developed in Transfer Oil R&D laboratories and refer to tests carried out on thermoplastic hoses manufactured by Transfer Oil, and specific Transfer Oil approved ferrules and fittings.

Such values are anyway to be considered advisory and not binding for Transfer Oil because the impossibility to consider technical variability like the swaging machine used, the set of crimping dies used, the speed of the crimping process, the tolerances of each single item involved, ect.

For new applications or for hoses, ferrules and fittings not listed in this file please contact us, and we will be happy to help you in finding the best match.

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ect.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

part n°	description / descrizione	hose size (dash)	hose size (inch)	hose size (dn)	hose ID (mm)	hose OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	ferrule part n°	ferrule material	crimping diameter (mm)	crimping diameter (inch)	bore collapse (mm)	bore collapse (inch)	go/nogo gauge	dies set * (mm)
1832	1/4 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-4	1/4	DN6	6,60	14,30	450	6.500	1.800	26.000	SAF121	Carbon Steel						
											SAF821	Stainless Steel (A316L)						
1833	5/16 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-5	5/16	DN8	8,10	16,20	400	5.800	1.600	23.200	SAF131	Carbon Steel						
											SAF831	Stainless Steel (A316L)						
1834	3/8 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-6	3/8	DN10	9,80	18,20	375	5.400	1.500	21.600	SAF141	Carbon Steel						
											SAF841	Stainless Steel (A316L)						
1835	1/2 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-8	1/2	DN12	13,00	20,70	350	5.000	1.400	20.000	SAF151	Carbon Steel	27,20	1,071	0,40	0,0157	N/A	27
											SAF851	Stainless Steel (A316L)	27,20	1,071	0,40	0,0157		
1836	5/8 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-10	5/8	DN16	16,30	24,80	420	6.000	1.680	24.000	SAF161	Carbon Steel	31,20	1,228	0,50	0,0197	SXC862	31
											SAF861	Stainless Steel (A316L)	31,20	1,228	0,50	0,0197		
1837	3/4 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-12	3/4	DN20	19,60	29,20	350	5.000	1.400	20.000	SAF171	Carbon Steel	35,30	1,390	0,70	0,0276	SXC872	31
											SAF871	Stainless Steel (A316L)	35,30	1,390	0,70	0,0276		
1838	1 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-16	1	DN25	25,80	36,00	280	4.000	1.120	16.000	SAL181	Carbon Steel	43,00	1,693	0,70	0,0276	SXC881	41
											SAL881	Stainless Steel (A316L)	43,00	1,693	0,70	0,0276		
1839	1+1/4 SW AGGRESSIVE CHEMICALS	-20	1+1/4	DN32	32,00	45,20	310	4.500	1.240	18.000	SAL191	Carbon Steel	50,20	1,976	1,80	0,0709	SXC891	47
											SAL891	Stainless Steel (A316L)	50,20	1,976	1,80	0,0709		

\* The dies set indicated are a standard die set for FinnPower FP20 swaging machine, as used in the R&D laboratory of Transfer Oil, used to verify the swaging parameters.

\* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.

### 183X - SW AGGRESSIVE CHEMICALS

Use Transfer Oil genuine VHP ferrules and inserts only

WARNING: when using VHP inserts always check bore collapse using go/no go bore gauge part n° SXC---. If needed adjust crimping diameter in order to obtain the optimal bore collapse

ATTENZIONE: quando si impiegano inserti VHP verificare sempre il corretto collassamento dell'inserto usando l'apposito tampone passa/non passa cod. SXC---. Se necessario adattare la quota di pressatura per raggiungere il collassamento consigliato