



Transfer Oil reserve the rights to introduce improving modifications whenever necessary.

The listed crimping data have been developed in Transfer Oil R&D laboratories and refer to tests carried out on thermoplastic hoses manufactured by Transfer Oil, and specific Transfer Oil approved ferrules and fittings.

Such values are anyway to be considered advisory and not binding for Transfer Oil because the impossibility to consider technical variability like the swaging machine used, the set of crimping dies used, the speed of the crimping process, the tolerances of each single item involved, ect.

For new applications or for hoses, ferrules and fittings not listed in this file please contact us, and we will be happy to help you in finding the best match.

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, la velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ect.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

part n°	description / descrizione	hose size (dash)	hose size (inch)	hose size (dn)	hose ID (mm)	hose OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	ferrule part n°	ferrule material	crimping diameter (mm)	crimping diameter (inch)	bore collapse (mm)	bore collapse (inch)	go/nogo gauge	dies set * (mm)
0501	3/16 STEEL BRAID C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS	-3	3/16	DN5	5,00	9,70	300	4.300	1.200	17.200	SAB111	Carbon Steel	12,10	0,476	0,30	0,0118	N/A	12
											SAB811	Stainless Steel (A316L)	12,10	0,476	0,30	0,0118		
0502	1/4 STEEL BRAID C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS	-4	1/4	DN6	6,50	11,70	275	3.900	1.100	15.600	SAB121	Carbon Steel	14,40	0,567	0,30	0,0118	N/A	14
											SAB821	Stainless Steel (A316L)	14,40	0,567	0,30	0,0118		
0503	5/16 STEEL BRAID C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS	-5	5/16	DN8	8,10	13,20	212	3.000	850	12.000	SAB131	Carbon Steel	16,40	0,646	0,30	0,0118	N/A	16
											SAB831	Stainless Steel (A316L)	16,40	0,646	0,30	0,0118		
0504	3/8 STEEL BRAID C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS	-6	3/8	DN10	9,80	15,50	212	3.000	850	12.000	SAB141	Carbon Steel	18,50	0,728	0,30	0,0118	N/A	16
											SAB841	Stainless Steel (A316L)	18,50	0,728	0,30	0,0118		
0505	1/2 STEEL BRAID C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS	-8	1/2	DN12	13,00	18,80	175	2.500	700	10.000	SAB151	Carbon Steel	21,80	0,858	0,50	0,0197	N/A	19
											SAB851	Stainless Steel (A316L)	21,80	0,858	0,50	0,0197		
0506	5/8 STEEL BRAID C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS	-10	5/8	DN16	16,30	22,00	140	2.000	560	8.000	SAB161	Carbon Steel	25,40	1,000	0,50	0,0197	N/A	23
											SAB861	Stainless Steel (A316L)	25,40	1,000	0,50	0,0197		
0507	3/4 STEEL BRAID C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS	-12	3/4	DN20	19,50	25,80	115	1.600	460	6.400	SAB171	Carbon Steel	29,10	1,146	0,50	0,0197	N/A	27
											SAB871	Stainless Steel (A316L)	29,10	1,146	0,50	0,0197		

\* The dies set indicated are a standard die set for FinnPower FP20 swaging machine, as used in the R&D laboratory of Transfer Oil, used to verify the swaging parameters.

\* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.

### 050X - 1SB C02 FIRE EXTINGUISHING SYSTEMS